



FullCure Materials

Материалы для Вашего применения

- Растяжение на разрыв от 20% до 44% для жёстких моделей позволяет оценивать функциональность и собираемость прототипов
- Растяжение на разрыв от 47% до 218% для резиноподобных материалов
- Модели готовы к использованию сразу после печати, не требуются дополнительные этапы финишной обработки
- Прототипы могут использоваться сразу после снятия с рабочей камеры
- Простота покраски непосредственно по поверхности модели
- Лёгкость удаления гелеподобного материала поддержки
- Единственный тип материала поддержки
- Получение высокоточных моделей

Support your Applications

Линейка фотополимерных материалов FullCure® открывает для пользователей 3-D печати целый мир возможностей.

Основанные на уникальной ультратонкой технологии Objet Polyjet™, полимеры Fullcure® используются для создания точных, высокодетализированных трёхмерных моделей широкого применения. В отличие от моделей созданных другими технологиями, модели Objet полностью отвердевают во время процесса построения и могут быть использованы сразу после печати.

Линейка FullCure® состоит из нескольких типов эластичных и жестких материалов построения. Материал поддержки FullCure® Support позволяет пользователям изготавливать любые геометрии, включая выступы и внутренние полости.

Линейка FullCure® состоит из следующих материалов, и всё время пополняется новыми типами:

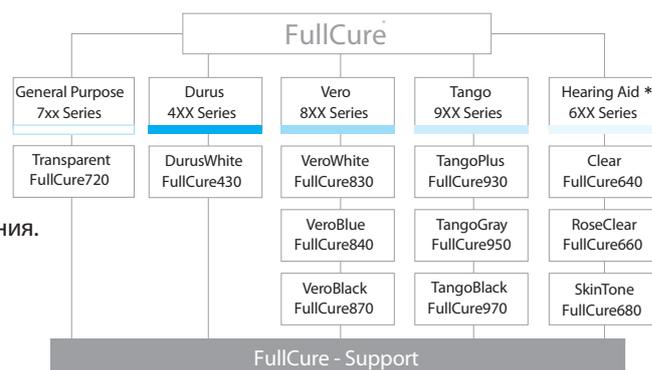
FullCure®720 – полимер общего назначения, обладает замечательными характеристиками в полупрозрачном цвете.

Материалы Vero – характеризуется разными цветами и улучшенными механическими свойствами, дающие пользователям превосходную визуализацию и даже ещё большую сферу применения.

Материалы Tango – очень гибкие материалы, обладающие различным уровнем эластичности, позволяющие сильнее почувствовать и оценить дизайнерскую идею или задумку.

Ключевые преимущества

- Растяжение на разрыв от 20% до 44% для жёстких моделей позволяет оценивать функциональность и собираемость прототипов
- Растяжение на разрыв от 47% до 218% для резиноподобных материалов
- Модели готовы к использованию сразу после печати, не требуются дополнительные этапы финишной обработки
- Прототипы могут использоваться сразу после снятия с рабочей камеры
- Простота покраски непосредственно по поверхности модели
- Лёгкость удаления гелеподобного материала поддержки
- Единственный тип материала поддержки
- Получение высокоточных моделей



*See Objet Hearing Aid brochure

Tango

TangoPlus - FullCure930

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		MPa	
Предел прочности на разрыв	D-412	MPa	1,455
Модуль упругости 20% усилия	D-413	MPa	0,146
Модуль упругости 30% усилия	D-414	MPa	0,185
Модуль упругости 50% усилия	D-415	MPa	0,263
Предел растяжения на разрыв	D-412	%	218
Остаточная деформация	D-395	%	4,4
Твердость по Шору А	D-2240	Scale A	27
Ross Flex	D-1052		Более 150 000
Сопrotивление разрыву	D-624	Kg/cm	3,47
Температура стеклования, Tg	DSC (-80C +100C)	C	-9,6



TangoGray - FullCure950

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		MPa	
Предел прочности на разрыв	D-412	MPa	4,36
Предел растяжения на разрыв	D-412	%	47
Остаточная деформация	D-395	%	1
Твердость по Шору А	D-2240	Scale A	75
Сопrotивление разрыву	D-624	Kg/cm	9,5
Температура стеклования, Tg	DSC (-80C +100C)	C	2,6



TangoBlack - FullCure970

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		MPa	
Предел прочности на разрыв	D-412	MPa	2
Предел растяжения на разрыв	D-412	%	47,7
Остаточная деформация	D-395	%	0,8
Твердость по Шору А	D-2240	Scale A	61
Сопrotивление разрыву	D-624	Kg/cm	3,8
Температура стеклования, Tg	DSC (-80C +100C)	C	2,6





Vero

VeroWhite - FullCure830

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		MPa	
Предел прочности на разрыв	D-638-03	MPa	49,8
Модуль упругости	D-638-04	MPa	2495
Предел растяжения на разрыв	D-638-05	%	20
Прочность на изгиб	D-790-03	MPa	74,6
Модуль изгиба	D-790-04	MPa	2137
Ударные испытания по Изоду	D-256-06	J/m	24,1
Твердость по Шору А	Scale D	Scale D	83
Твердость по Роквелу	Scale M	Scale M	81
HDT при 0,45 МПа	D-648-06	С	43
HDT при 1,82 МПа	D-648-07	С	40
Температура стеклования, Tg	DME, E''	С	58
Зольность	NA	%	< 0,4
Водопоглощение	D570-98 24 Hr	%	1,15



VeroBlue - FullCure840

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		MPa	
Предел прочности на разрыв	D-638-03	MPa	55,1
Модуль упругости	D-638-04	MPa	2740
Предел растяжения на разрыв	D-638-05	%	20
Прочность на изгиб	D-790-03	MPa	83,6
Модуль изгиба	D-790-04	MPa	1983
Ударные испытания по Изоду	D-256-06	J/m	23,6
Сжимающая сила	D-695-02	MPa	79,3
Твердость по Шору А	Scale D	Scale D	83
Твердость по Роквелу	Scale M	Scale M	81
HDT при 0,45 МПа	D-648-06	С	48,8
HDT при 1,82 МПа	D-648-07	С	44,8
Температура стеклования, Tg	DME, E''	С	48,7
Зольность	NA	%	< 0,3
Водопоглощение	D570-98 24 Hr	%	1,54



VeroBlack - FullCure870

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		MPa	
Предел прочности на разрыв	D-638-03	MPa	50,7
Модуль упругости	D-638-04	MPa	2192
Предел растяжения на разрыв	D-638-05	%	17,7
Прочность на изгиб	D-790-03	MPa	79,6
Модуль изгиба	D-790-04	MPa	227,6
Ударные испытания по Изоду	D-256-06	J/m	23,9
Твердость по Шору А	Scale D	Scale D	83
Твердость по Роквелу	Scale M	Scale M	81
HDT при 0,45 МПа	D-648-06	С	47
HDT при 1,82 МПа	D-648-07	С	42,9
Температура стеклования, Tg	DME, E''	С	62,7
Водопоглощение	D570-98 24 Hr	%	1,01



General Purpose

FullCure720

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		МПа	
Предел прочности на разрыв	D-638-03	МПа	60,3
Модуль упругости	D-638-04	МПа	2870
Предел растяжения на разрыв	D-638-05	%	20
Прочность на изгиб	D-790-03	МПа	75,8
Модуль изгиба	D-790-04	МПа	1718
Ударные испытания по Изоду	D-256-06	J/m	23,6
Сжимающая сила	D-695-02	МПа	84,3
Твердость по Шору А	Scale D	Scale D	83
Твердость по Роквеллу	Scale M	Scale M	81
HDT при 0,45 МПа	D-648-06	С	48,4
HDT при 1,82 МПа	D-648-07	С	44,4
Температура стеклования, Tg	DME, E''	С	48,7
Зольность	NA	%	< 0,01
Водопоглощение	D570-98 24 Hr	%	1,53



Durus

DurusWhite - FullCure430

Характеристики	Методика ASTM	Значения	
		МПа	
Предел прочности на разрыв	D-638-03	МПа	21,3
Модуль упругости	D-638-04	МПа	1135,8
Предел растяжения на разрыв	D-638-05	%	44,2
Прочность на изгиб	D-790-03	МПа	33,2
Модуль изгиба	D-790-04	МПа	1026,1
Ударные испытания по Изоду	D-256-06	J/m	44,2
Сжимающая сила	D-695-02	МПа	30,7
Твердость по Шору А	Scale D	Scale D	76
Твердость по Роквеллу	Scale M	Scale M	97
HDT при 0,45 МПа	D-648-06	С	36,3
HDT при 1,82 МПа	D-648-07	С	32,6
Температура стеклования, Tg	DME, E''	С	35,9
Водопоглощение	D570-98 24 Hr	%	1,69



Гарантия
Обучение
Расходные материалы
Сервисное обслуживание
Техническая поддержка

Objet Geometries Ltd.
Headquarters
2 Holtzman st.,
Science Park,
P.O. Box 2496,
Rehovot 76124, Israel
T: +972-8-931-4314
F: +972-8-931-4315

info@objet.com www.objet.com

© 2008 Objet, Quadra, QuadraTempo, PolyJet, FullCure, SHR, Eden, Eden250, Eden260, Eden330, Eden350, Eden350V, Eden500V, Job Manager, Objet Studio, Connex, Connex500, PolyLog, TangoBlack, TangoGray, TangoPlus, VeroBlue, VeroWhite, VeroBlack, Digital Materials and Polyjet Matrix are trademarks of Objet Geometries Ltd. and may be registered in certain jurisdictions. All other trademarks belong to their respective owners.

